

- Robotik
- Automation
- Wickeltechnik
- Sondermaschinen
- Steuerungstechnik



Geschäftsführer:

Peter Andrejewski

- 1996** Gründung der Firma **PAE Elektrokonstruktion** in Königsbach-Stein, Enzkreis
Konstruktion und Programmierung von Maschinen- und Anlagensteuerungen
- 2004** Erweiterung des Geschäftsbereichs durch Schaltschrankbau und die komplette Elektroinstallation der
Maschinensteuerungen
- 2008** Erweiterung des Geschäftsbereichs durch die Entwicklung von Systemen zur industriellen Bildverarbeitung
- 2009** Umzug in neue Räumlichkeiten in Königsbach-Stein, Enzkreis

- 2011** Gründung der **P. A. Automation GmbH**
Entwicklung, Konstruktion, Bau von Sondermaschinen und kompletten Automationslösungen
- 2012** Vergrößerung der Produktionsfläche durch Verlagerung der Verwaltung und Konstruktion in neue Räumlichkeiten
- 2013** Ausbau der Teilefertigung durch Anschaffung eines CNC-Bearbeitungszentrums
- 2015** Erste Ausstellung einer kompletten Produktionslinie auf der **Blechexpo in Stuttgart**
- 2016** Zertifizierung nach DIN EN ISO 9001 und Erweiterung der CNC-Abteilung mit Anbau und Kauf einer zweiten Maschine
- 2017** Umzug in neue Räumlichkeiten in Königsbach-Stein mit einer Gesamtfläche von ca. 1000m²
- 2018** Umstellen der Zertifizierung von DIN EN ISO 9001:2008 auf DIN EN ISO 9001:2015
- 2019** Einführung eines neuen ERP-Systems zur Steigerung der Effizienz im Unternehmen
- 2021** 10-jähriges Bestehen der **P.A. Automation GmbH**
- 2023** Aufbau einer additiven Fertigung durch Anschaffung mehrerer 3D-Drucker, als Ergänzung zur zerspanenden Fertigung
- 2024** Erste Ausstellung auf der **Stanztec in Pforzheim**
- 2025** Solution Partner im Bereich der elektrischen Automation der Firma **FESTO**
Als FESTO Solution Partner Electric Automation können wir Sie im Bereich der Antriebstechnik noch besser unterstützen

Von der Beratung, über die Planung, Konstruktion, Fertigung und Inbetriebnahme Ihrer Anlage, erhalten Sie bei uns alles aus einer Hand.

Qualität, Zuverlässigkeit, sowie die Flexibilität eines innovativen Familienunternehmens machen uns zu einem verlässlichen Partner für unsere Kunden!

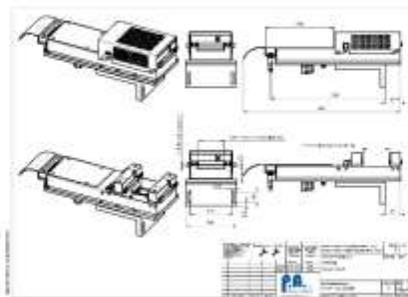


- Von der Entwicklung bis zur Fertigstellung sind wir für Sie da. Natürlich auch bei anschließenden Anpassungen!

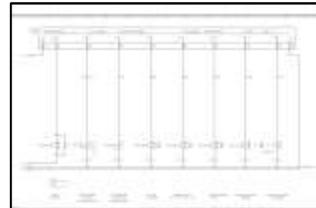
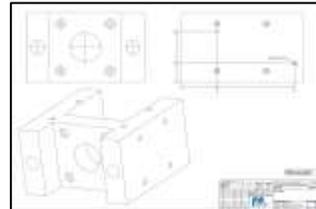
Anfrage zur Optimierung der Herstellung oder Neuentwicklung eines Produkts



Planungsphase, Einbeziehen der Kundenwünsche, anschl. Angebot



Konstruktion der Anlage, mechanisch und elektrisch



Fertigung der Komponenten, Einkauf der Bauteile und Aufbau der Steuerung



Aufbau der Maschine, Kabel- und Schlauchverlegung, Anschluss der Maschine



Programmierung, anschließende Inbetriebnahme und Abnahme der Anlage





Wickeltechnik Seite 7-30



Serien + Sonderwickeltechnik



Pressen
Seite 31-36



Blistergurtverpackung
Seite 37-40



Peripherie Seite 41-46



**Prüfzellen, Speicher,
Kistenwechsler**



Robotik Seite 47-51



**Schüttgutvereinzelung+
Zuführtechnik** Seite 52



**Montage- und
Schraubtechnik** Seite 53-54



**Sondermaschinen+
Automation** Seite 55-62



**Einfach Auf- und Abwickler
für gestanzte Bänder,
Mit fest angebautem,
schwenkbarem oder
separatem Papierwickler**



**Für verschiedene
Spulenaußendurchmesser
(600,800,1000,1200mm und größer)**



**Mit unterschiedlichen Tragkräften:
(50,100,250,500,1000kg und mehr)**

**Auf- und Abwickler
für Rohmaterial und gestanzte Bänder,
mit integrierter oder separater Durchhang- Steuerung**



**Vertikalabwickler für 1000 kg
Spulen und Coils**



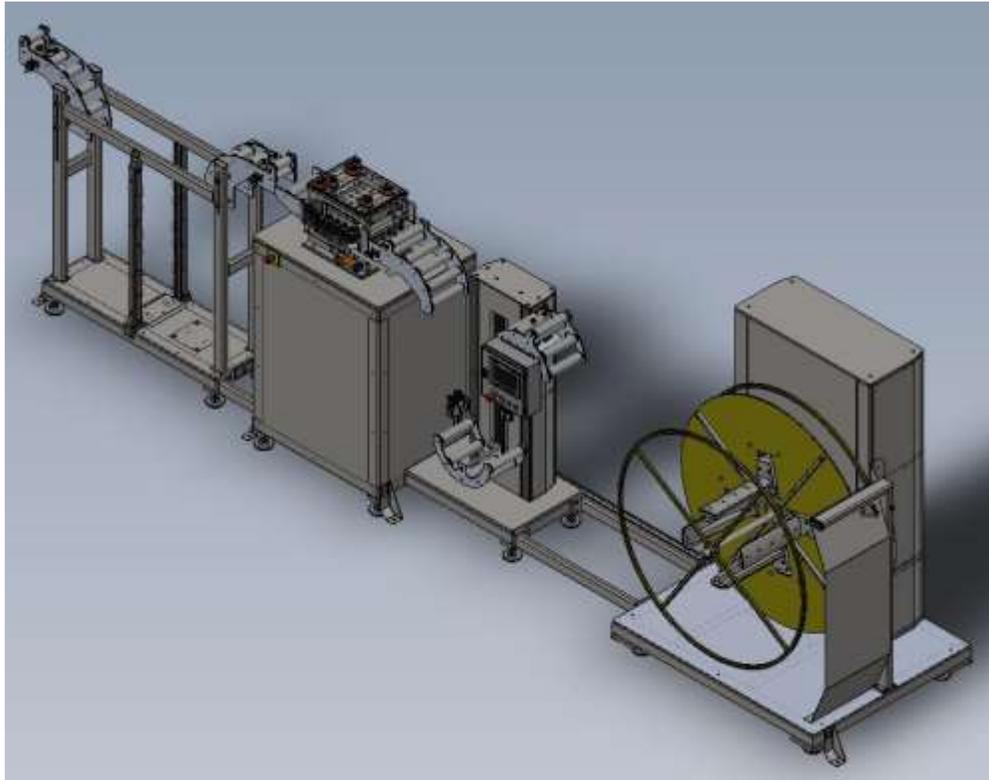
**Mit unterschiedlichen Tragkräften:
(50,100,250,500,1000kg und mehr)**

**Für verschiedene
Spulenaußendurchmesser
(600,800,1000,1200mm und größer)**



**Option: Papierwickler
Spannbacken abnehmbar
Wickeln von Spulen zusätzlich möglich**

**Abwickelanlage mit Richtwerk für 1000kg Coils
mit Tänzer- und Durchhangsteuerung**



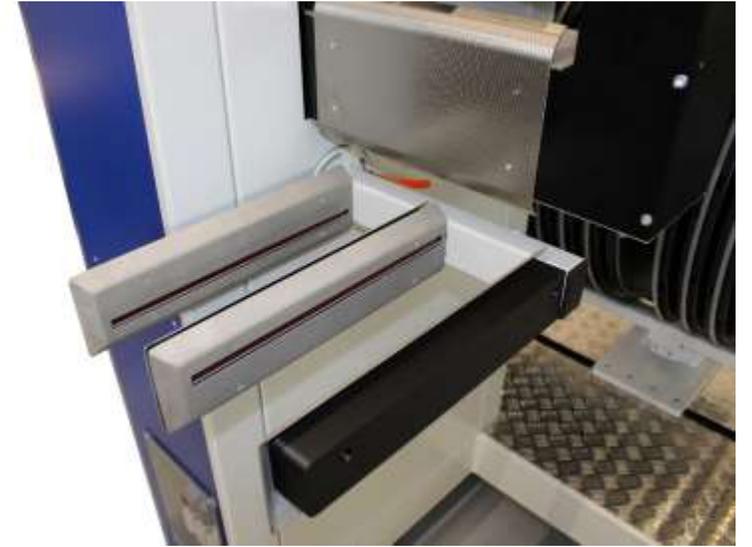
Automatische Mehrfachwickler in unterschiedlichen Varianten:
2, 4, 6, 8, 12, 16 Spulen
Ein- oder Zweispurig

Besonderheit: Aufwickeln im Uhrzeiger- oder Gegenuhrzeigersinn
möglich



Automatische Mehrfachwickler in unterschiedlichen Varianten:
2, 4, 6, 8, 12, 16 Spulen
Ein- oder Zweispurig

Mit angebautem oder separatem Speicher



Automatische Mehrfachwickler in unterschiedlichen Varianten:
2, 4, 6, 8, 12, 16 Spulen
Ein- oder Zweispurig

Mit Speicher und Wagen zum Spulenwechsel



**Automatischer Mehrfachwickler
8-Spulen (2x 4 Spulen)
4-Spurig**



**Vertikalaufwickler mit Verlegung
für 1000 kg Spulen und Coils**

Lineartänzersteuerung



Lagenwickler mit elektronischer Verlegung und
automatischem Einlegen von Zwischenlagenpapier



Lagenwickler mit 2-Spulenaufnahmen und manuellem Spulenwechsel
sowie automatischem Einlegen von Zwischenlagenpapier



**Paletten-Auf-Abwickler
mit unterschiedlichen Tellergrößen**



**Mit unterschiedlichen Tragkräften:
(1000, 1500, 2000 ,3000kg und mehr)**

**Für verschiedene Coil-
Außendurchmesser oder Spulengrößen**



**Option: Papierwickler, Durchmessersensor,
Bandrichtapparate, etc.**

Paletten Abwickler



Mit Servo- Richtapparat



Paletten Abwickler



Durchhangsteuerung



Tänzer für stärkeres Material



**Mit Richtapparat für die
Minimierung der Coilkrümmung**

Palettenaufwickler 1600er Teller mit
Umlenkung und spezieller Haspelkrone



Lineartänzersteuerung



Paletten-Auf-Abwickler



**Besonderheit:
Auf- und Abwickeln in
einer Anlage möglich**

**Bandabzug Druck einstellbar,
optional mit gummierten Walzen**





Mit manuellem Richtapparat

Zweifach-Palettenabwickler
Tragkraft 1500 kg pro Ebene



Bandabzug und Bandführung
für Stanzbänder
Ab-und Aufwickeln möglich



**Horizontalauf- und Abwickler für 4 Tonnen schwere,
4 mm dicke und bis zu 400 breite Bleche mit
Bandabzug, Trenneinheit und Höhenverstellung**



**Horizontalabwickler zum stehenden
Abwickeln von gestanzten Bändern**

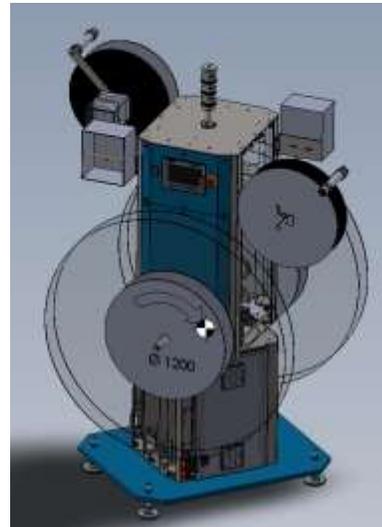


**Schwenk-Wickler inklusive
Papieraufwickler**



**Für verschiedene
Spulenaußendurchmesser
(600,800,1000,1200 und größer)**

**Unterschiedlichen Tragkräfte:
(50, 100, 250, 500kg)**



Option: Papierwickler

**Doppelwickler inklusive
Papierwickler**



**Einfacher Abwickler für Kreuzspulen
(Blistergurt, Draht, u.a.)
Mit separatem Bandabzug und
gebremster Welle
Optional mit Papierwickler**



**Automatische 10-fach Aufwickler für
Blistergurt**



**Bedienpanel
schwenkbar**

**Blistergurt wird automatisch angeklebt und
abgeschnitten**



**Musterteil auswurf einstellbar und
zur Spule zuordenbar**



Halterung für Scheiben



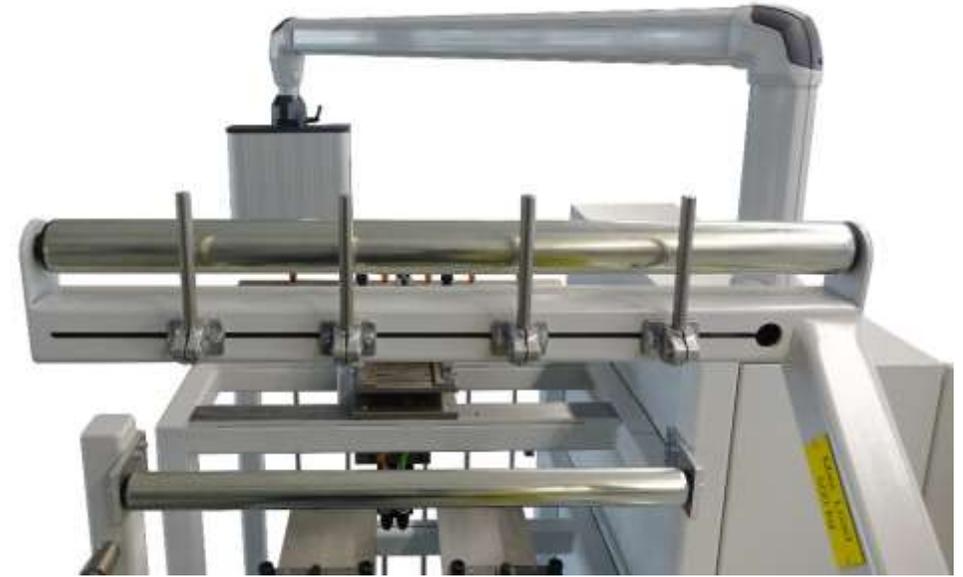
Automatischer 4-fach Wechsel-Aufwickler mit Papierabwickler, Bandrichtapparat und externem Speicher

**Sonderspulenaufnahmen,
Bandführung aus Hartmetall**



**3-fach Rohband-Wickler für 500kg Coils
Einspuriges oder mehrspuriges Wickeln
Coil-Anzahl und höheres Gewicht anpassbar**

Separater Bandabzug mit Durchhangsteuerung



**Mehrfachwickler mit
Separaten Spulen-Wagen**



Servo-Exzenterpressen

0,1-25 Tonnen Presskraft

Einbauraum:
passend auf Ihre
Anforderung ausgelegt

Option:

Eigene Walzenvorschübe
Zangenvorschübe
Entnahmehandling



Servo-Exzenterpressen mit
Zuführung und Bereitstellung

Servo-Exzenterpressen

0,1-25 Tonnen Presskraft

Einbauraum:
passend auf Ihre
Anforderung ausgelegt

Option:

Eigene Walzenvorschübe
Zangenvorschübe
Entnahmehandling
Minimalmengenschmierung



5-Tonnen Servo-Exzenterpresse mit Wickler und kollaborierendem Roboter zur Teilentnahme



Hydraulikpresse mit einer
Presskraft von 40 Tonnen



Servo-Spindelpressen
→ Vorteil: Hubhöhe frei einstellbar



Handarbeitsplatz mit einer
Presskraft von 10 Tonnen



**Doppelexzenterpresse mit
Abstapeleinheit und
Magazinwechsler**



**3 Tonnen Servo-Exzenterpresse mit Umlauf-
Förderband und Roboterentnahme**



**Blistergurt-
Verpackungsautomat**



**Heißsiegleinheit mit Folien-
Abwickler**



Servo-Exzenterpresse 5t

Bandvorschub

**Stachelrad-
Vorschub**

**Abhacker für
Abfallband**

**Blistergurtabwickler
unter dem Tisch**



**Blistergurt-
Verpackungsautomat**

**Heißsiegereinheit mit Folien
Abwickler**



Durchgangsteuerung



Servo-Exzenterpresse 5t



**Stachelrad-
Vorschub**

Bandvorschub

**Abhacker für
Abfallband**

**Blistergurt-Verpackungsautomat mit
10-fach Aufwickler sowie 2
Palettenabwicklern und
Blistergurtabwickler EWM 800-50**



Blistergurt-Verpackungsautomat mit automatischem Aufwickler

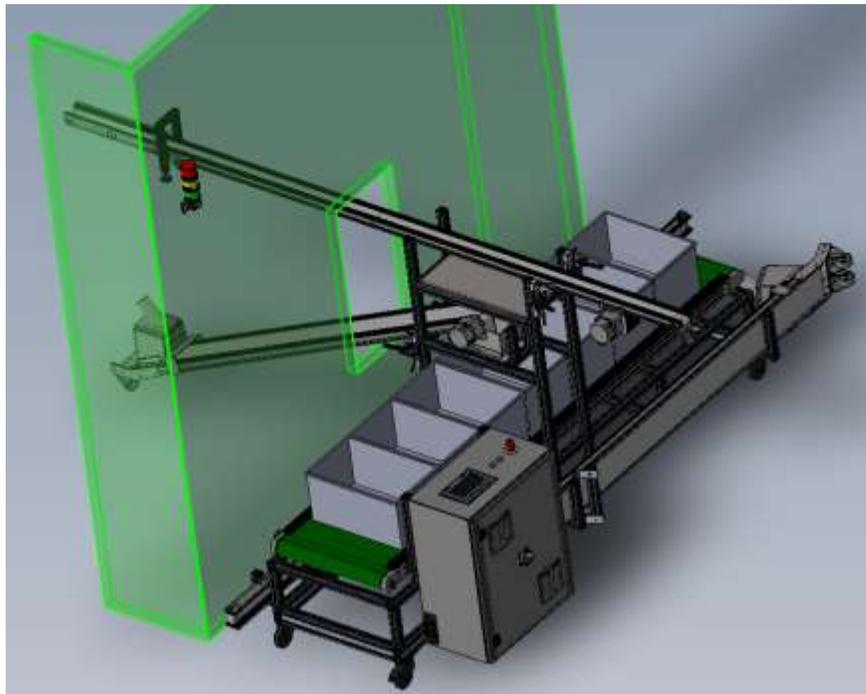


Ein-und Auslaufspeicher für die Bandgalvanik

- Rollenanzahl variabel**
- Jede Rolle einzeln in der Neigung verstellbar**
- Anlage umhaust mit Schutztüren**



Kistenwechsler, Magazinwechsler Linear oder Drehteller



**Je nach Bedarf:
für unterschiedliche
Kistengrößen,
Gewichte und
Stapelhöhen.**



Kistenwechsler für Waschkörbe und Boxen ausgelegt

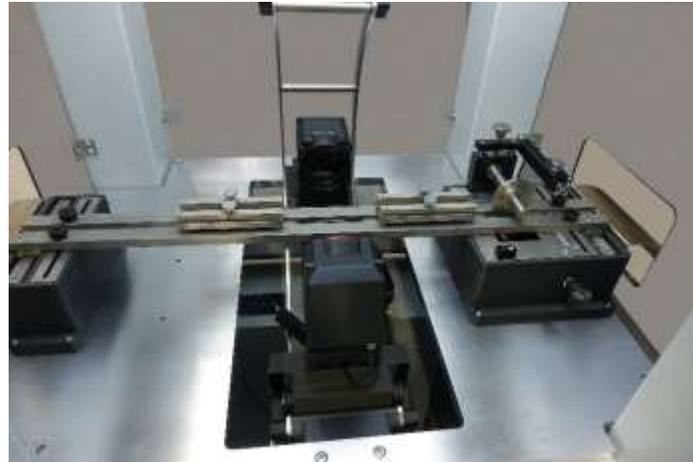


Je nach Bedarf:
für unterschiedliche
Kistengrößen, Gewichte
und Stapelhöhen.



Optional: Für sehr ölige Teile mit Trichter und Ölauffangwanne

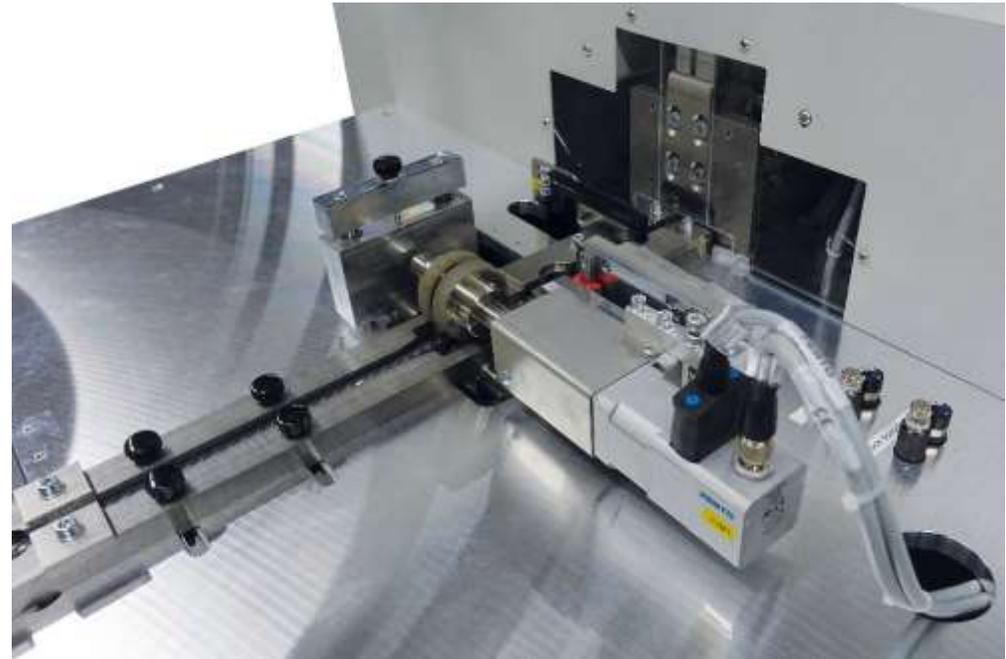
Prüfzelle für Stanzteile
Besonderheit:
Sensorik in 0, 45
und 90° verstellbar



**Bandvorschub pneumatisch und elektrisch,
auch als Stand- Alone Gerät erhältlich**



**Walzenvorschub elektrisch, speziell auf
jede Anforderung angepasst.
Auch als Stand- Alone Gerät erhältlich**



Durchhang-Steuerungen als Stand-Alone Geräte oder integriert erhältlich

Ultraschall



Laser von oben



**48 Lichtstrahlen
horizontal
Einspur-Variante**



**48 Lichtstrahlen
horizontal
Doppelspur-Variante**



Drehteilverpackung
Lagekontrolle mit Kamera
Kommunikation mit Roboter
Verblisterung der Teile



Verpackungsautomatisierung mit Kuka Roboter



Bauteilzuführung mit Feeder und Lageerkennung mittels Kamera, Prüfung und Verpackung



**Prüf- und Verpackungsanlage für
„umspritzte“ Stanzteile**

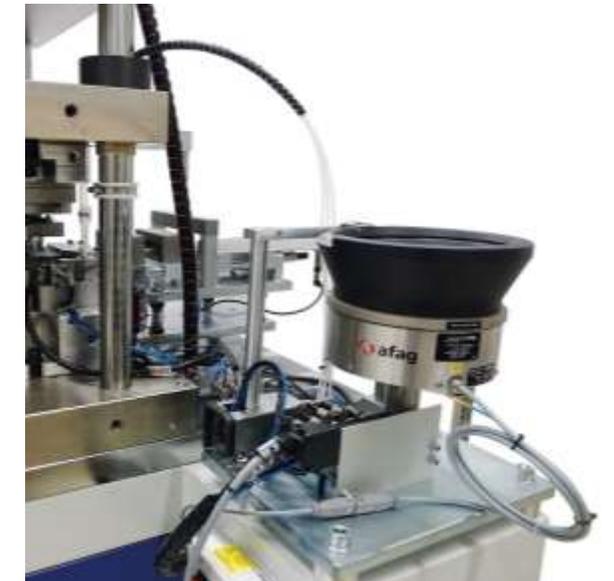


**Montageanlage Motorblock
mit 4-fach Zuführung und Bereitstellung
und 2 Stück 10 Tonnen Fügemodule**

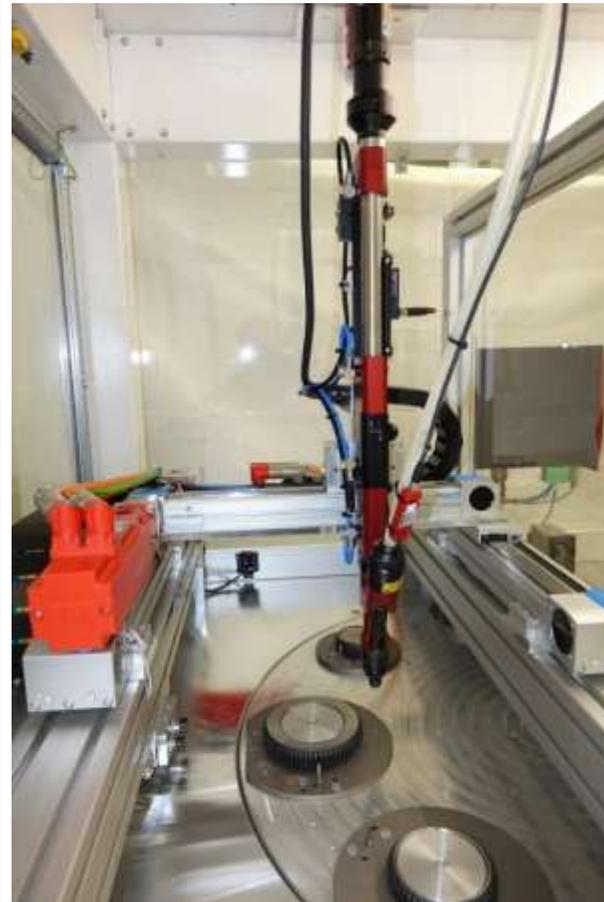


**Vereinzelung und Zuführtechnik von Schüttgut
Komplette Anlagen oder Einzelne Baugruppen**

**Automatischer Montage- und Prüfplatz
mit Vereinzelung und Teilezuführung**



Schraubautomaten
Halb oder vollautomatische Verschraubung von Bauteilen



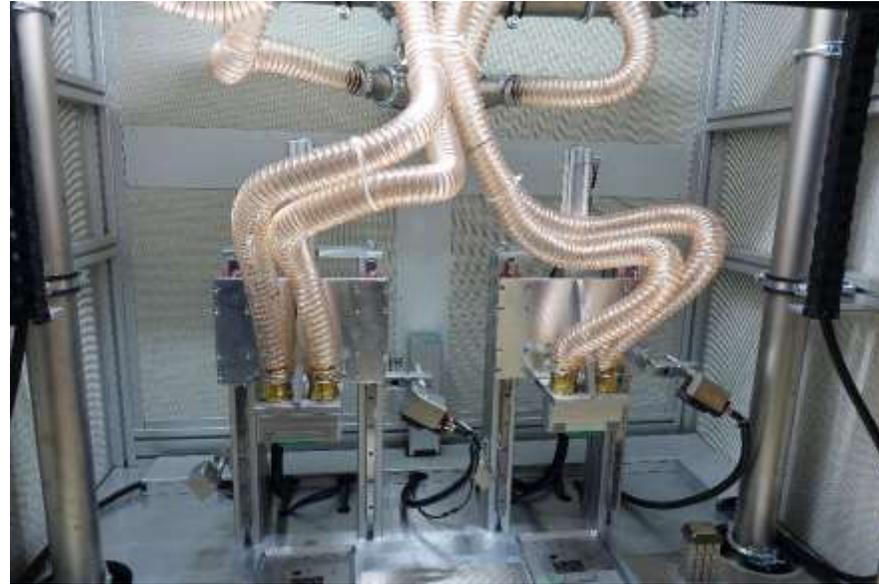
**Montagetechnik
Halb- oder Vollautomatische Arbeitsplätze**



Streifenzuführung in eine Presse



Vakuumreinigungsanlage



**Vollautomatische Anlage zur thermischen
Entfettung von Lamellen und Rohren,
Planieren mit 40 Tonnen und Montage von
Einzelteilen.**



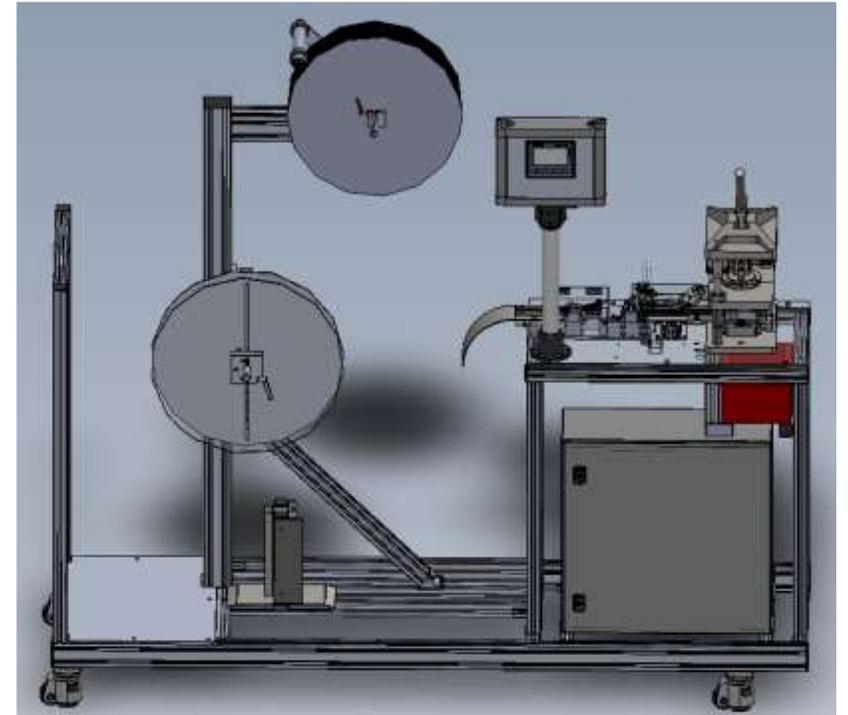
**Höhenverstellbarer Aufwickeltisch
mit Papierwickler und Umlenkrolle**



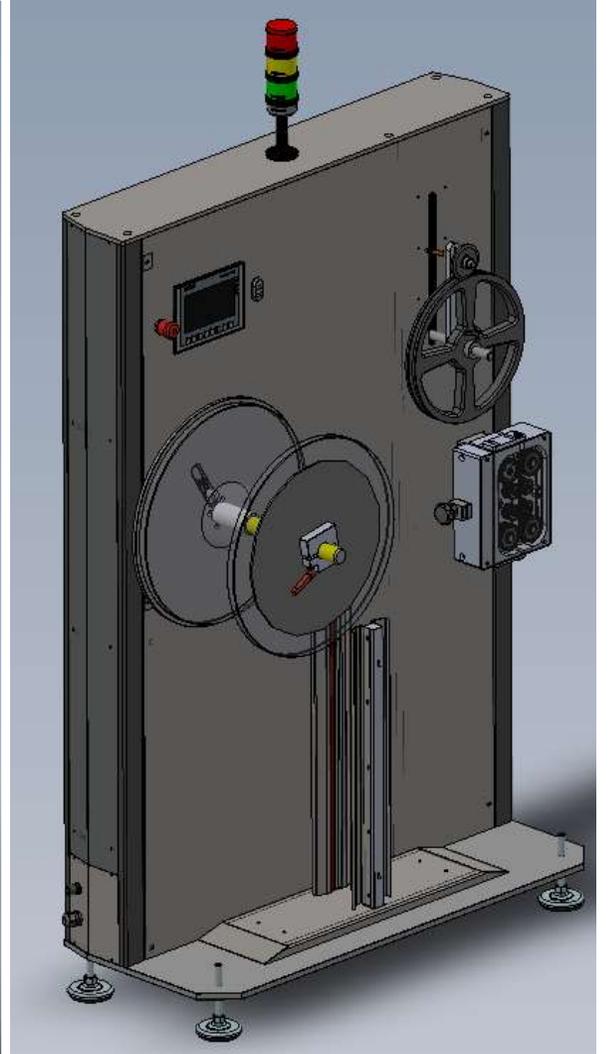
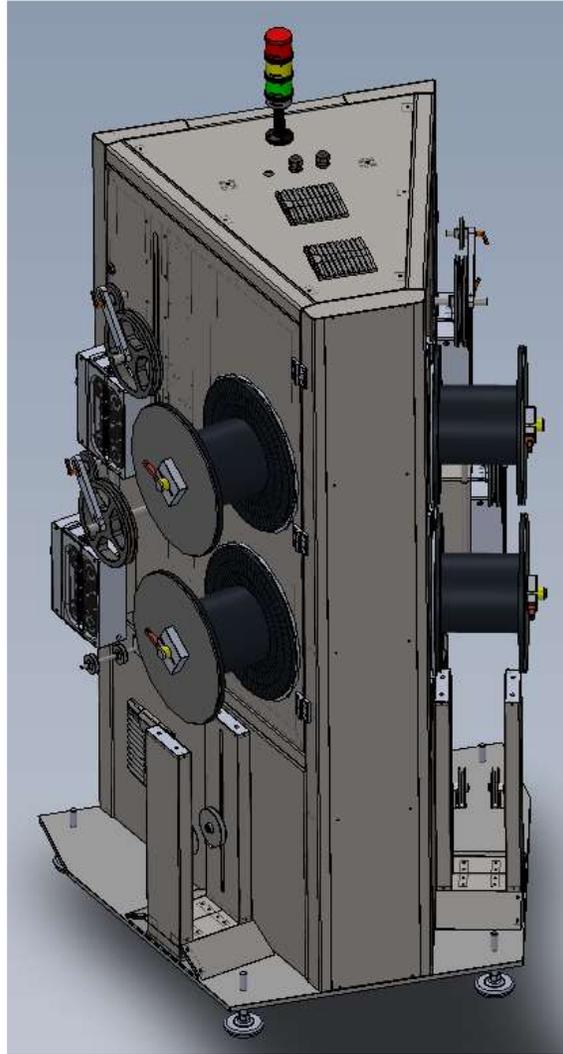
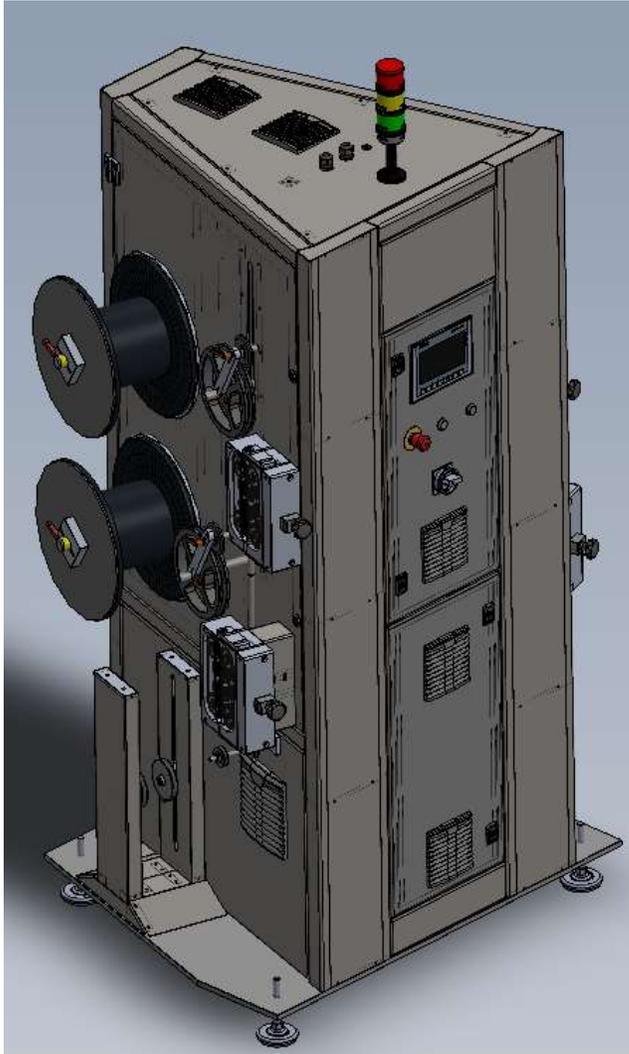
Liegender S-Drive



**Abwickler mit Vorschub und
angetriebenem Werkzeug**

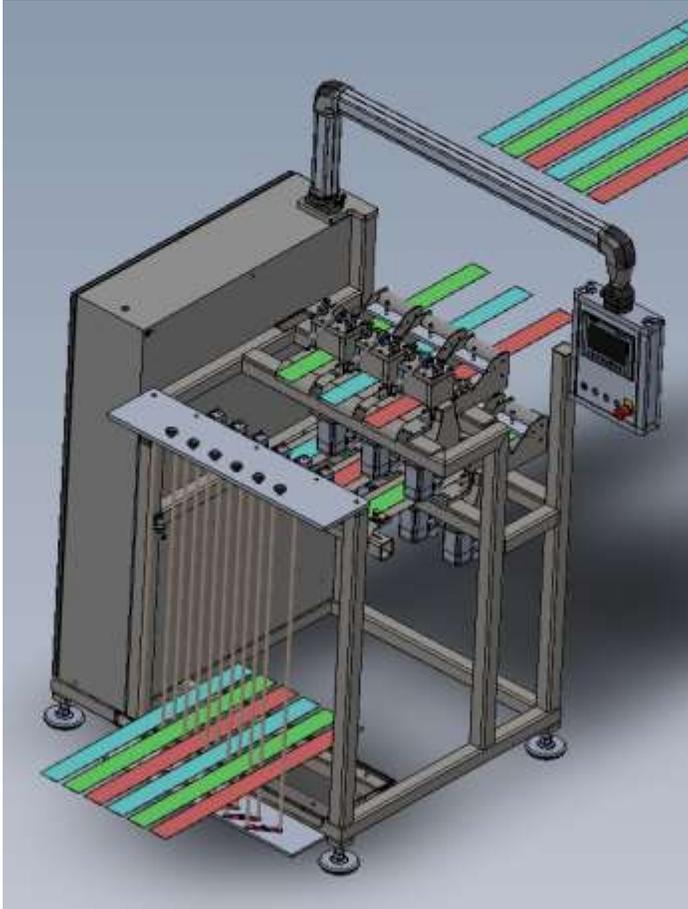


**4-fach Drahtabwickler mit
separaten Tänzersteuerungen**

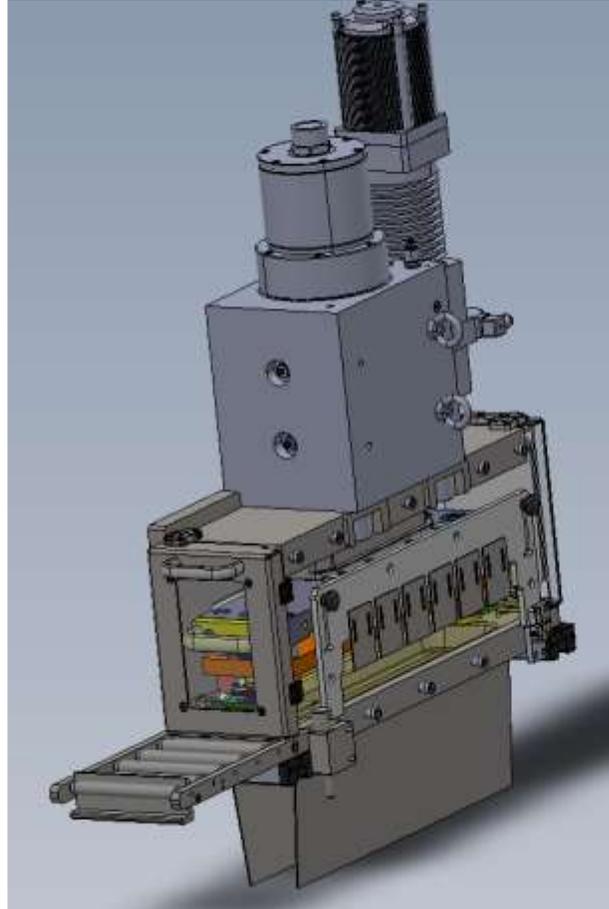


**1-fach Drahtabwickler mit
Tänzersteuerung**

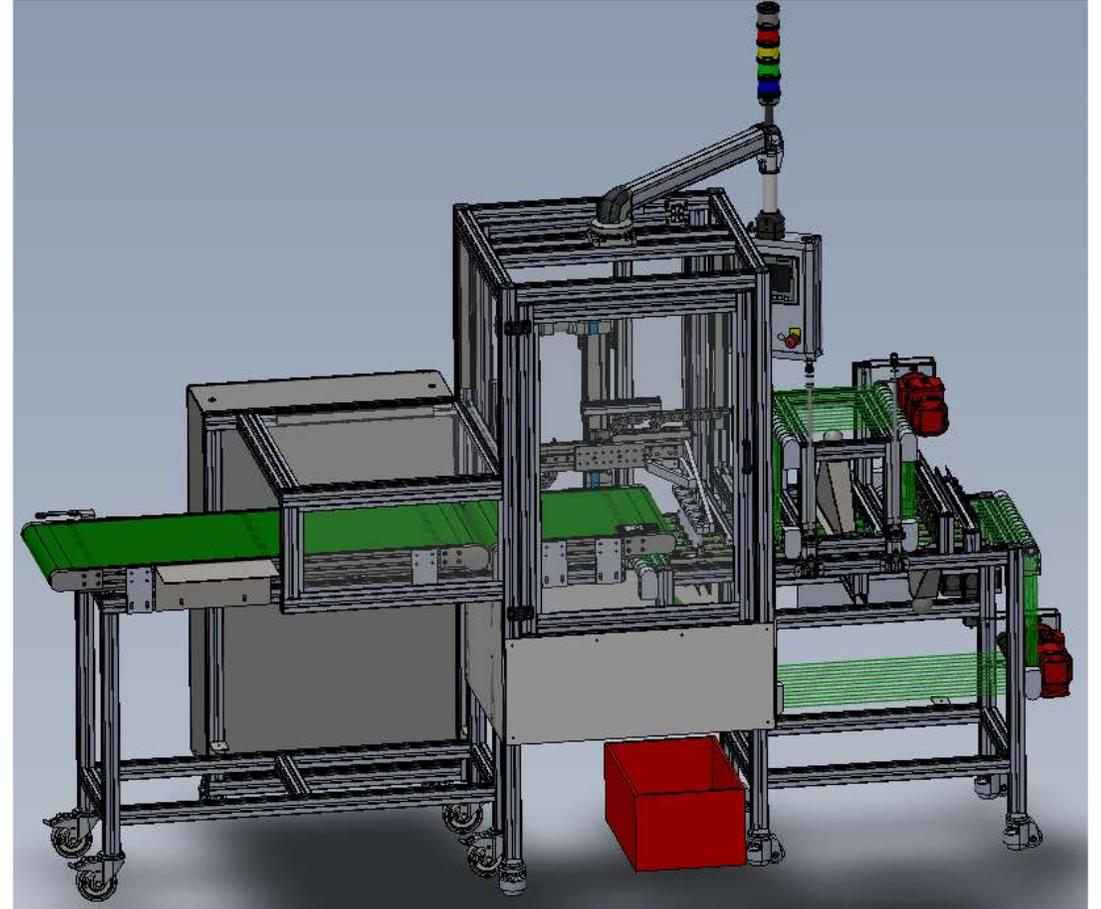
**6-fach Rohband-Bandabzug mit
Durchhangsteuerung**



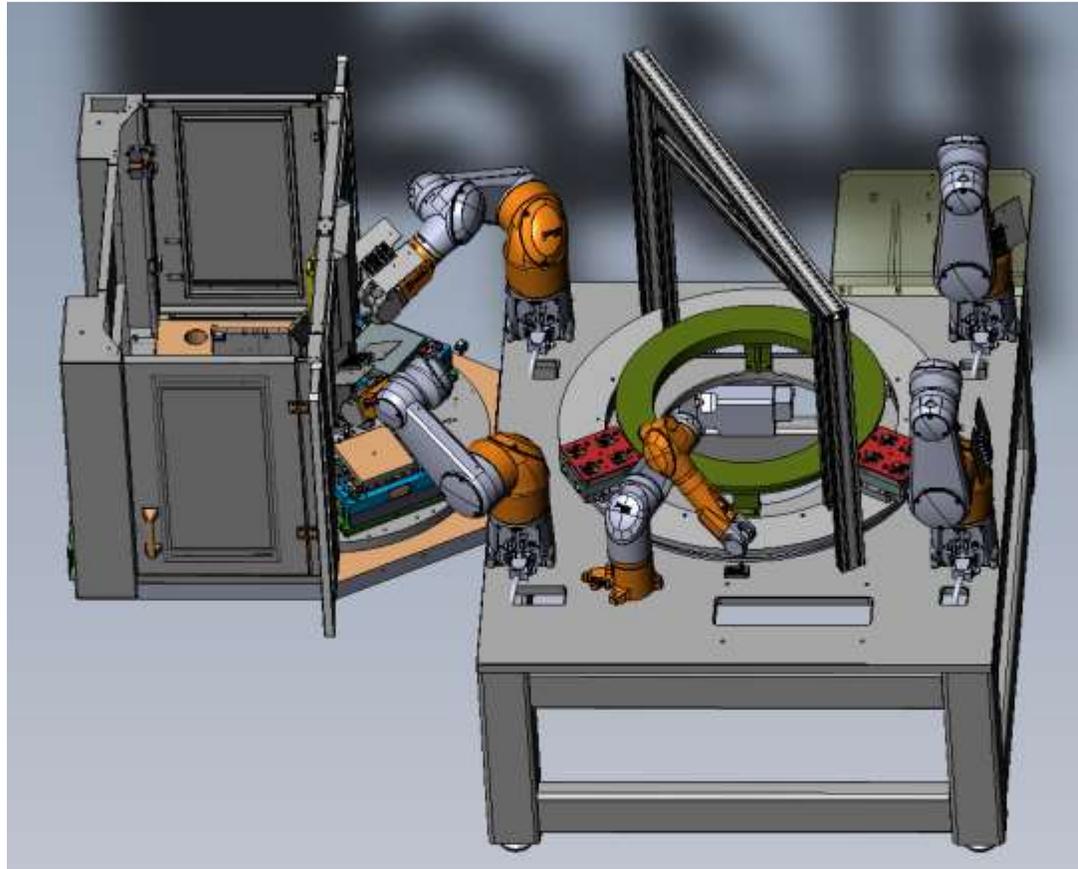
**25-Tonnen Servohydraulische
Schneideinheit für 6-fach
Werkzeug**



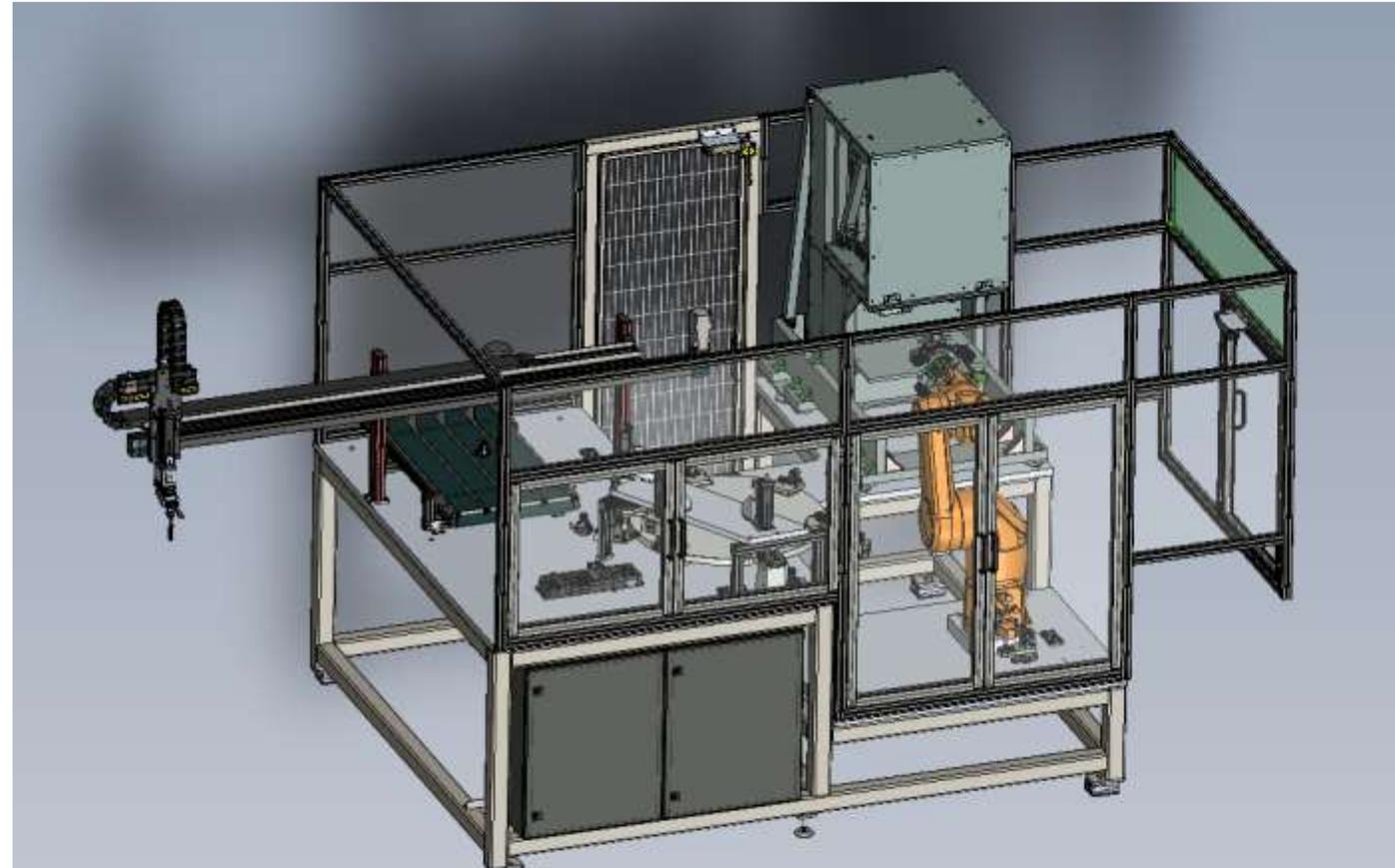
**6fach Stapler für Stanzteile mit
Reinigung**



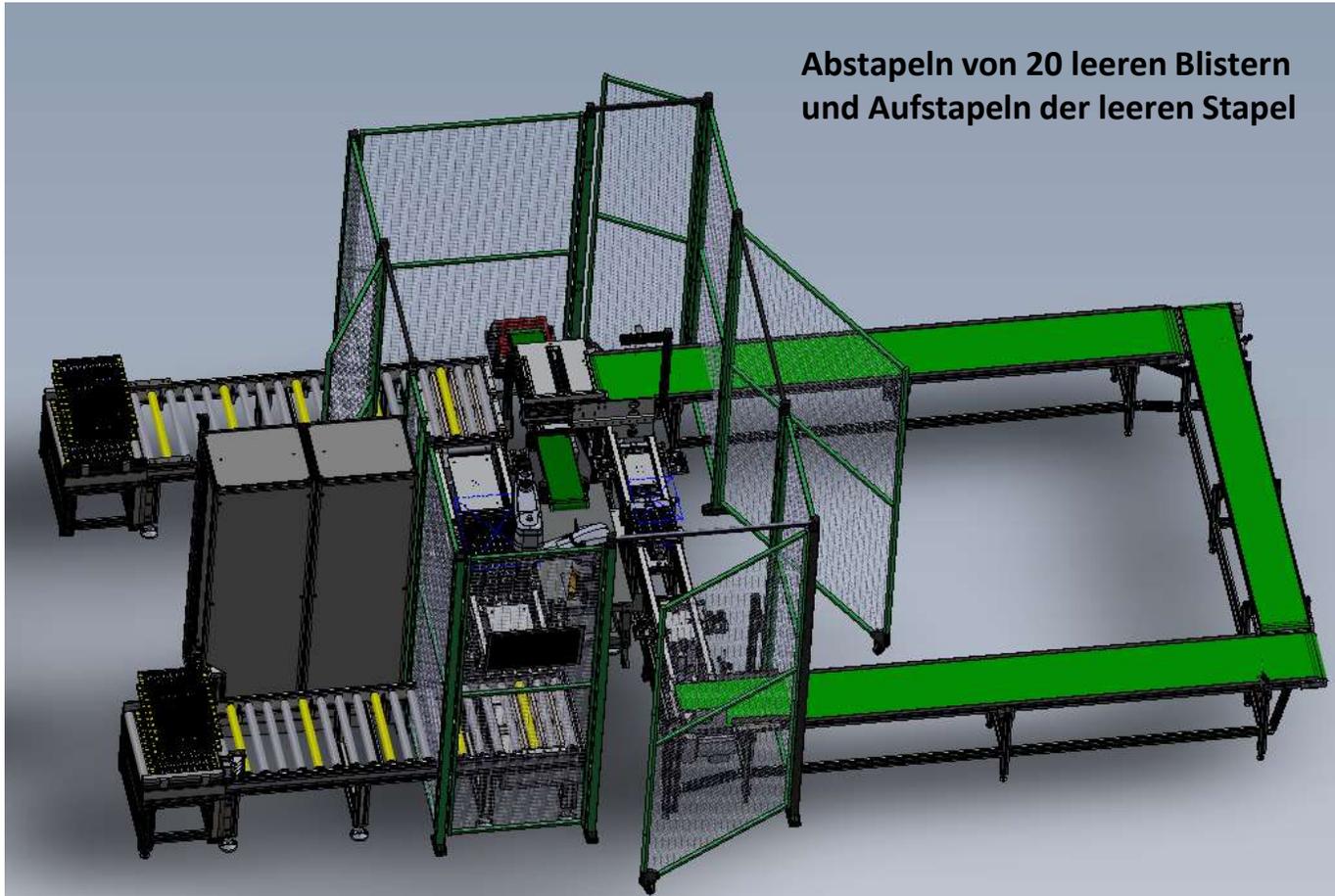
Rundtakteller für Spritzgußautomation
mit 5 Robotern



Prüf und Verpackungsanlage
mit Roboter und Achsportal



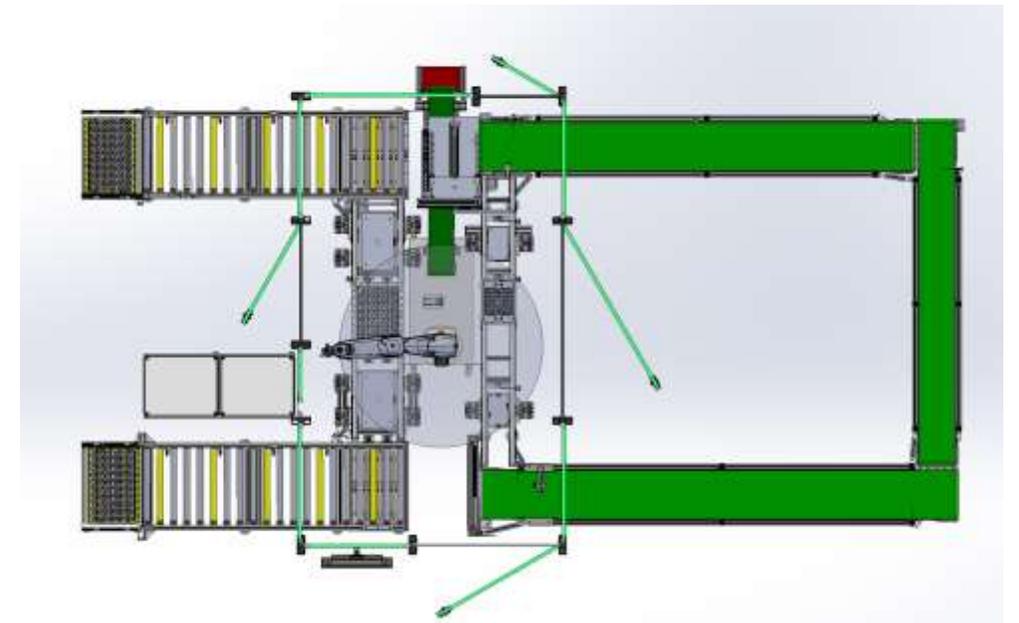
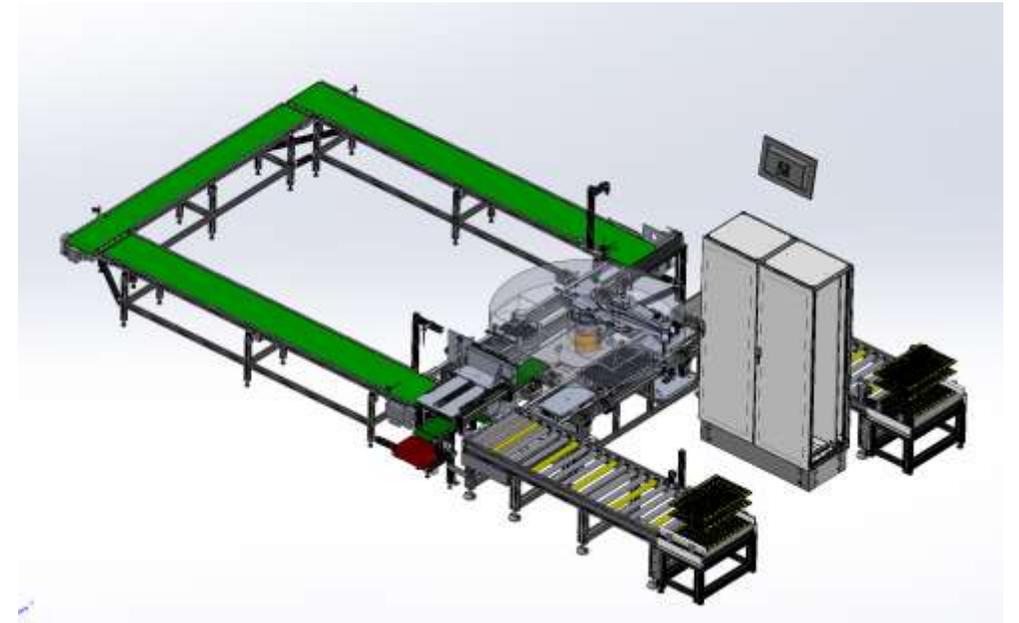
Umverpacken von Stanzteilen von Waschtrays in Blister



Abstapeln von 20 leeren Blistern
und Aufstapeln der leeren Stapel

Abstapeln von 10 Waschtrays und Aufstapeln
der leeren Stapel

Option: Prüfung der Stanzteile
+ NIO-Transportband



- Wir bedanken uns für Ihre Aufmerksamkeit.

**Hat Ihnen die Präsentation gefallen?
Gerne sind wir für Sie da:**

info@pa-automation.com

**Wir bedanken uns für Ihr Interesse
und freuen uns auf Ihre Nachricht.**

Das Team der P.A. Automation

**P.A. Automation GmbH
Untere Talstraße 28 D-75203 Königsbach-Stein
Tel.: 07232/313308-0**