

# Servo-Exzenterpresse SEP-50



## Besonderheiten des Produkts

- Bedienung über 7" Farb-Touchpanel
- Meldungen und Fehlerbeschreibung als Klartext im Display
- Integrierte Werkzeugüberwachung
- Genaue Einstellung der Hubzahl
- Einfaches Steuern der einzelnen Funktionen zum Einrichten
- Frei parametrierbare Überwachungsfunktionen

- Digitale Ausgänge zur Ansteuerung von Zusatzfunktionen
- Hubzahlen von 1 bis 150 H/min • Schnittstellen für vor- und nachgeschaltete Anlagen
- Nennkraft bis 150 kN • Vorschubansteuerung und Überwachung integriert
- Durch Einsatz von Servo-Antriebstechnik langsame Stanzgeschwindigkeiten möglich
- Unterschiedliche Geschwindigkeiten in einem Hub möglich

## Einsatzgebiete

- Trennen von am Band umspritzten Teilen
- Montage und Biegebearbeitung

# Technische Daten

## Allgemeine Daten

Nennkraft	-	kN	50
Werkzeug - Einbauöffnung	Eingang / Ausgang	mm	365
Hubzahl	Min.	1/min	1
	Max.	1/min	150
Druckluftanschluss	-	bar	6
Festhub	-	mm	30
Werkzeug - Einbauhöhe	-	mm	230
Aufspannplattenfläche	L / B / H	mm	500 x 500 x 80
Bandeinlaufhöhe	-	mm	132

## Elektrische Daten

Steuerspannung	-	VDC	24
Zuleitung	3x400V/N/PE 50Hz CEE-Stecker 16A		
Antriebsleistung Motor	-	kW	3,3
Signalaustausch	Freigabe und Not-Halt über externe Schnittstelle		
Sicherheitssteuerung	-	Typ	Pilz PNOZ
Steuerung	-	Siemens	S7-300
Interne Kommunikation	-	-	Profinet

## Abmessungen

Maschine	L / B / H	mm	1300 x 950 x 2400
Gewicht	-	kg	1700

## Optionen

- Vorschub
- Durchhangsteuerung
- Nennkraft bis 150 kN
- Festhub bis 40 mm
- Werkzeug- Einbauhöhe mit Einbauöffnung nach Kundenwunsch
- Schnittstelle zu externer Automation oder komplette Steuerung der Automation



- Robotik • Steuerungstechnik
- Automation • Sondermaschinen

P.A. Automation GmbH  
Sägmühlweg 19  
75203 Königsbach-Stein

Telefon: +49 (0) 72 32 / 7 35 71-80  
Telefax: +49 (0) 72 32 / 7 35 71-85  
E-Mail: [info@pa-automation.com](mailto:info@pa-automation.com)  
Internet: [www.pa-automation.com](http://www.pa-automation.com)

